

Class 150 RTJ

Diameter (inches)	Outsid e diam.	Inside diam.	Pcs. thk.	Handle width	Cent. line dim.	Handle thk.	Handle hole	Handle length	RJ pitch diameter	RJ groove width	RJ groove depth	Unit weight spacer	Unit weight spade
	O	B	t	C	A	wt	d	W	E	F	G	Kg.	Kg.
1/2"	Ø	Ø	□				Ø	□	Ø				
NOT FORECAST BY STANDARD													
3/4"													
1"	64	34	19	100	12	10	12	25	47,63	8,73	6,35	0,7	0,9
1.1/4"	73	42	19	100	12	10	12	25	57,1	8,73	6,35	0,8	1,0
1.1/2"	83	48	19	100	12	10	12	25	65,09	8,73	6,35	0,9	1,2
2"	102	60	19	100	12	10	12	25	82,55	8,73	6,35	1,2	1,6
2.1/2"	121	73	22	135	17	15	17	35	101,6	8,73	6,35	2,2	2,9
3"	133	89	22	135	17	15	17	35	114,3	8,73	6,35	2,3	3,4
3.1/2"	154	102	22	135	17	15	17	35	131,8	8,73	6,35	2,7	4,2
4"	171	114	22	135	17	15	17	35	149,2	8,73	6,35	3,2	4,9
5"	194	141	25	135	17	15	17	35	171,4	8,73	6,35	3,7	6,8
6"	219	168	25	135	17	15	17	35	193,6	8,73	6,35	4,0	8,4
8"	273	219	28	135	17	15	17	35	247,6	8,73	6,35	5,6	14,0
10"	330	273	32	135	17	20	17	35	304,8	8,73	6,35	8,0	23,0
12"	406	324	35	135	17	20	17	35	381	8,73	6,35	14,3	37,4
14"	425	356	35	160	20	20	20	40	396,8	8,73	6,35	13,6	41,5
16"	483	406	38	160	20	20	20	40	454,0	8,73	6,35	18,1	57,5
18"	546	457	41	160	20	20	20	40	517,5	8,73	6,35	24,8	78,5
20"	597	508	41	160	20	25	20	40	558,8	8,73	6,35	27,4	93,9
24"	711	610	48	200	25	25	25	50	673,1	8,73	6,35	43,4	155,6

Class 300 RTJ

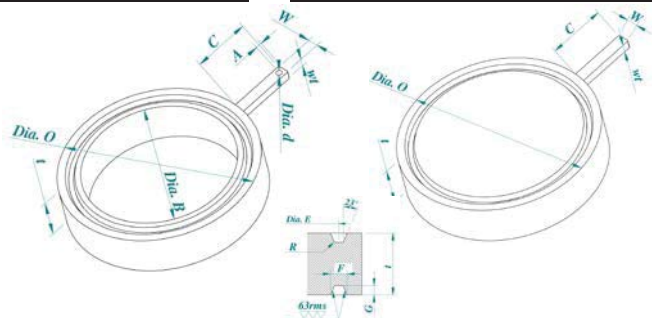
Diameter (inches)	Outsid e diam.	Inside diam.	Pcs. thk.	Handle width	Cent. line dim.	Handle thk.	Handle hole	Handle length	RJ pitch diameter	RJ groove width	RJ groove depth	Unit weight spacer	Unit weight spade
	O	B	t	C	A	wt	d	W	E	F	G	Kg.	Kg.
1/2"	Ø	Ø	□				Ø	□	Ø				
3/4"	64	27	19	100	12	10	12	25	42,86	8,73	6,35	0,8	0,9
1"	70	34	19	100	12	10	12	25	50,8	8,73	6,35	0,8	1,0
1.1/4"	79	42	22	100	12	15	12	25	60,3	8,73	6,35	1,1	1,4
1.1/2"	90	48	22	100	12	15	12	25	68,26	8,73	6,35	1,3	1,6
2"	108	60	25	100	12	15	12	25	82,55	11,9	7,94	1,8	2,3
2.1/2"	127	73	28	135	17	15	17	35	101,6	11,9	7,94	2,8	3,7
3"	146	89	28	135	17	15	17	35	123,8	11,9	7,94	3,3	4,7
3.1/2"	159	102	28	135	17	15	17	35	131,8	11,9	7,94	3,5	5,4
4"	175	114	32	135	17	15	17	35	149,2	11,9	7,94	4,5	7,1
5"	210	141	35	135	17	20	17	35	181	11,9	7,94	6,5	10,8
6"	241	168	35	135	17	20	17	35	211,1	11,9	7,94	7,7	13,9
8"	302	219	41	135	17	20	17	35	269,8	11,9	7,94	12,3	24,6
10"	356	273	44	150	17	20	17	35	323,8	11,9	7,94	15,7	36,3
12"	413	324	51	150	17	25	17	35	381	11,9	7,94	22,5	56,1
14"	457	356	54	175	20	25	20	40	419,1	11,9	7,94	29,8	72,8
16"	508	406	57	175	20	25	20	40	469,9	11,9	7,94	35,3	94,3
18"	575	457	60	175	20	30	20	40	533,4	11,9	7,94	47,8	126,6
20"	635	508	70	175	20	35	20	40	584,2	13,4	9,53	66,4	179,9
24"	749	610	79	220	25	35	25	50	692,1	16,6	11,1	97,7	282,3

Class 600 RTJ

Diameter (inches)	Outsid e diam.	Inside diam.	Pcs. thk.	Handle width	Cent. line dim.	Handle thk.	Handle hole	Handle length	RJ pitch diameter	RJ groove width	RJ groove depth	Unit weight spacer	Unit weight spade
	O	B	t	C	A	wt	d	W	E	F	G	Kg.	Kg.
1/2"	Ø	Ø	□				Ø	□	Ø				
3/4"	64	27	19	100	12	10	12	25	42,86	8,73	6,35	0,9	1,0
1"	70	34	22	100	12	15	12	25	50,8	8,73	6,35	1,0	1,2
1.1/4"	79	42	22	100	12	15	12	25	60,3	8,73	6,35	1,1	1,4
1.1/2"	90	48	22	100	12	15	12	25	68,26	8,73	6,35	1,3	1,6
2"	108	60	28	100	12	15	12	25	82,55	11,9	7,94	1,9	2,6
2.1/2"	127	73	32	135	17	15	17	35	101,6	11,9	7,94	3,1	4,2
3"	146	89	32	135	17	15	17	35	123,8	11,9	7,94	3,6	5,2
3.1/2"	159	102	35	150	17	20	17	35	131,8	11,9	7,94	4,5	6,8
4"	175	114	35	150	17	20	17	35	149,2	11,9	7,94	5,1	8,0
5"	210	141	38	150	17	20	17	35	181	11,9	7,94	7,0	11,8
6"	241	168	44	150	17	20	17	35	211,1	11,9	7,94	9,5	17,3
8"	302	219	51	150	17	25	17	35	269,8	11,9	7,94	15,3	30,7
10"	356	273	57	160	17	25	17	35	323,8	11,9	7,94	20,3	47,0
12"	413	324	64	160	17	30	17	35	381	11,9	7,94	28,2	70,4
14"	457	356	67	180	20	30	20	40	419,1	11,9	7,94	36,9	90,2
16"	508	406	73	180	20	35	20	40	469,9	11,9	7,94	45,4	121,0
18"	575	457	79	180	20	35	20	40	533,4	11,9	7,94	63,1	166,7
20"	635	508	89	180	20	40	20	40	584,2	13,4	9,53	84,1	228,4
24"	749	610	105	230	25	40	25	50	692,1	16,6	11,1	129,2	374,6

Notes:

- 1) API 590 std. converted in 1993 into ASME std. and replaced by B16.48 std. (latest ed. 2005).
- 2) Execution can be welded or seamless. For welded execution, "Wt" = "t" max.
- 3) Handle hole, where required, due to bolt spacing.
- 4) Tolerances: O - B +/-0,5 A +/-1 for pcs. <=3". O - B +/-1 A +/-2 for pcs.>3.
- 5) Corrosion allowance as per TABLE 1. In case it may be required a specific corrosion allowance, different from the one in TABLE 1, it will be added to thickness "t" of pieces.
- 6) All weights are estimated.
- 7) RTJ details as per B16.20


Class 900 RTJ

Diameter (inches)	Outsid e diam.	Inside diam.	Pcs. thk.	Handle width	Cent. line dim.	Handle thk.	Handle hole	Handle length	RJ pitch diameter	RJ groove width	RJ groove depth	Unit weight spacer	Unit weight spade
	O	B	t	C	A	wt	d	W	E	F	G	Kg.	Kg.
1/2"	Ø	Ø	□				Ø	□	Ø				
3/4"	67	27	22	110	12	15	12	25	44,45	8,73	6,35	1,1	1,2
1"	71	34	22	110	12	15	12	25	50,8	8,73	6,35	1,1	1,3
1.1/4"	81	42	25	110	12	15	12	25	60,3	8,73	6,35	1,3	1,6
1.1/2"	92	48	25	110	12	15	12	25	68,26	8,73	6,35	1,5	1,9
2"	124	60	32	110	12	15	12	25	95,25	11,9	7,94	2,9	3,6
2.1/2"	137	73	35	150	17	15	17	35	107,9	11,9	7,94	4,0	4,9
3"	156	89	35	150	17	15	17	35	123,8	11,9	7,94	4,6	6,4
NOT FORECAST BY STANDARD													
3.1/2"													
4"	181	114	41	150	17	20	17	35	149,2	11,9	7,94	6,3	9,7
5"	216	141	44	150	17	20	17	35	181	11,9	7,94	8,6	14,1
6"	241	168	48	150	17	20	17	35	211,1	11,9	7,94	10,3	18,8
8"	308	219	57	160	17	25	17	35	269,8	11,9	7,94	18,4	35,6
10"	362	273	64	160	17	30	17	35	323,8	11,9	7,94	24,6	54,5
12"	419	324	73	160	17	35	17	35	381	11,9	7,94	34,5	82,6
14"	467	356	83	180	20	35	20	40	419,1	16,6	11,1	50,3	116,4
16"	524	406	92	180	20	40	20	40	469,9	16,6	11,1	66,4	161,6
18"	594	457	102	200	20	45	20	40	533,4	19,8	12,7	95,9	229,7
20"	648	508	111	200	20	45	20	40	584,2	19,8	12,7	116,5	296,4
24"	772	610	133	250	25	50	25	50	692,1	26,9	15,8	193,2	504,0

Class 1500 RTJ

Diameter (inches)	Outsid e diam.	Inside diam.	Pcs. thk.	Handle width	Cent. line dim.	Handle thk.	Handle hole	Handle length	RJ pitch diameter	RJ groove width	RJ groove depth	Unit weight spacer	Unit weight spade
-------------------	----------------	--------------	-----------	--------------	-----------------	-------------	-------------	---------------	-------------------	-----------------	-----------------	--------------------	-------------------